



**DLC LAFER**

a-C:H



**Lafer S.p.A.** – Strada di Cortemaggiore 31, 29122 Piacenza.  
Tel. 0523 517940 – info@lafer.eu – www.lafer.eu  
Capitale sociale € 1.040.000 i.v. – R.E.A. 80708  
P.IVA/C.F./R.I. Piacenza/CEE IT 00122880339  
Azienda con sistema di gestione qualità certificato da  
TUV Italia Srl secondo la norma ISO9001.

## DLC LAFER

**DLC Lafer** è un rivestimento **DLC a base Carbonio**: la ridotta temperatura di deposizione, il coefficiente d'attrito tra i più bassi tra i coating PVD, l'elevato rapporto H/E, indice di ottima resistenza all'usura e a fatica, sono solo alcune delle principali caratteristiche che rendono questo **rivestimento all'avanguardia rispetto ai suoi concorrenti**.



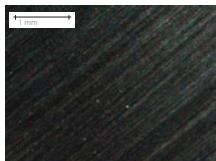
### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Componenti soggetti a scorrimento ed elevata usura abrasiva
- Stampi per stampaggio ABS, HDPE, PC e PET
- Particolari in lega di Rame Berillio
- Utensili per fresatura di materiali plastici
- Componenti di macchine automatiche per il settore alimentare secondo il REG EU 1935/2004
- Lavorazione legno
- Deformazione e tranciatura leghe di alluminio
- Assi a camme, punterie, bicchierini, pistoni e spinotti
- Componenti e utensili del settore medicale

## PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

### CARATTERISTICHE VISIVE

#### Superficie



**Valori** **Parametri di misura del colore**  
Secondo ISO11664-4

<b>45 ÷ 50</b>	<b>L*</b> Luminosità
<b>-0,5 ÷ 0,5</b>	<b>a*</b> Coordinata colore
<b>-0,5 ÷ 1,5</b>	<b>b*</b> Coordinata colore

**NOTE:**  
requisito non funzionale, valori indicativi

### CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità dimisura
Spessore coating*	2 ÷ 4 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	2000 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0,02 ÷ 0,04 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,05 ÷ 0,1	Pin on disk, a secco, contro Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

**NOTE:**

- \* dipende dall'applicazione.
- \*\* dipende dalle condizioni di prova.

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	PACVD
Composizione chimica	a-C:H
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	180°C
Massima temperatura di lavoro	300°C
Biocompatibilità	Non citotossico secondo la norma ISO10993-5:2009 Soddisfa i requisiti del test di reattività intracutanea secondo la norma ISO10993-10:2010
Compatibilità alimentare	Conforme al regolamento CE N°1935/2004