



HYPERLOX

AITiN

HYPERLOX



Hyperlox è il rivestimento AITiN a **ridotto stress interno**, per applicazioni di asportazione di truciolo. Si tratta di un coating ottenuto con **tecnologia Magnetron Sputtering**, sviluppato in modo da ottenere **elevata adesione**, mantenendo **elevati valori di durezza** nonché **ottima resistenza all'ossidazione ad alte temperature**. La tecnologia di deposizione garantisce inoltre l'assenza di droplets e una rugosità ottimale.

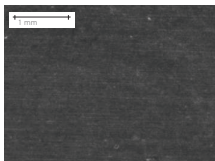
PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Fresatura e foratura acciaio temprato
- Tranciatura di titanio e acciaio temprato
- Microutensili per foratura e fresatura
- Microutensili medicali

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

CARATTERISTICHE VISIVE

Superficie



Valori

Parametri di misura del colore

Secondo ISO11664-4

40 ± 50	L* Luminosità
0 ± 3	a* Coordinata colore
-3 ± 0	b* Coordinata colore

NOTE:

requisito non funzionale, valori indicativi

CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	1 ÷ 7 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	2600 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0,03 ÷ 0,08 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,6 ÷ 1,0	Pin on disk, a secco, contro Al ₂ O ₃

NOTE:

* dipende dall'applicazione.

** dipende dalle condizioni di prova.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	Magnetron sputtering
Composizione chimica	AITiN
Struttura	Monostrato
Temperatura di coating	450°C
Massima temperatura di lavoro	900°C
Biocompatibilità	Non citotossico secondo la norma ISO10993-5:2009
Compatibilità alimentare	-