



ZIRINOS

ZrN

ZIRINOS



Il rivestimento **ZIRINOS** è stato sviluppato interamente in Lafer allo scopo di **ottimizzare le prestazioni degli utensili** durante la lavorazione di materiali non ferrosi con tendenza all'incollaggio. La struttura multistrato è stata sviluppata per garantire la **massima tenacità**, mentre la composizione chimica permette di ottenere **elevata resistenza all'usura e all'ossidazione**. Infine, il layer esterno funzionale a base di zirconio ne assicura l'**effetto AntiSticking** essenziale durante la lavorazione di questo tipo di materiali. Massima temperatura di lavoro 600°C.

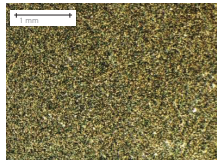
PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Lavorazione leghe di titanio
- Lavorazione acciai inossidabili
- Lavorazione leghe aeronautiche, superleghe (Inconel, Incoloy, Stellite)
- Lavorazione leghe di alluminio con contenuto di Silicio < 12%
- Lavorazione materiali non ferrosi con tendenza all'incollaggio

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

CARATTERISTICHE VISIVE

Superficie



Valori

Parametri di misura del colore

Secondo ISO11664-4

80 ± 82	L* Luminosità
-1 ± -2	a* Coordinata colore
13 ± 15	b* Coordinata colore

NOTE:

requisito non funzionale, valori indicativi

CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	3 ÷ 5 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	2600 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0,09 ÷ 0,12 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,7 ÷ 0,8	Pin on disk, a secco, contro Al ₂ O ₃

NOTE:

* dipende dall'applicazione.

** dipende dalle condizioni di prova.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	Arco
Composizione chimica	ZrN
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	420°C
Massima temperatura di lavoro	600°C
Biocompatibilità	-
Compatibilità alimentare	-