



ALCROSS HiPIMS

AlCrN

ALCROSS HiPIMS



ALCROSS è il nuovo rivestimento AlCrN realizzato mediante la tecnologia HiPIMS creato per massimizzare le rese degli utensili per asportazione di truciolo nella lavorazione degli acciai. La sua **elevata durezza e stabilità agli shock termici** ne fanno il rivestimento ideale per le lavorazioni ad alti parametri di taglio sia a secco che ad umido. La tecnologia di deposizione HiPIMS, inoltre, garantisce una rugosità superficiale estremamente bassa favorendo l'allontanamento del truciolo.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Lavorazioni per asportazione truciolo a secco e ad umido con elevati parametri di taglio su acciaio

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

CARATTERISTICHE VISIVE Superficie



Valori Parametri di misura del colore
Secondo ISO11664-4

53 ± 1.5	L* Luminosità
0 ± 1.5	a* Coordinata colore
1 ± 1	b* Coordinata colore

NOTE:
requisito non funzionale, valori indicativi

CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	3.0 ± 1.0 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	2700 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0.08 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0.65 ± 0.1	Pin on disk, a secco, contro Al ₂ O ₃

NOTE:

- * dipende dall'applicazione.
- ** dipende dalle condizioni di prova.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	HiPIMS
Composizione chimica	AlCrN
Struttura	Monostrato
Temperatura di coating	450 °C
Massima temperatura di lavoro	1000 °C
Biocompatibilità	-
Compatibilità alimentare	-