



**CORAL HiPIMS**

AlTiSiN

## CORAL HiPIMS



Coral è il nuovo rivestimento AlTiSiN realizzato mediante la tecnologia HiPIMS creato per massimizzare le rese degli utensili per asportazione di truciolo in metallo duro integrale nella lavorazione degli acciai a media e alta durezza. La sua elevata tenacità, durezza e resistenza all'usura, conferiscono all'utensile una prestazione superiore, garantendo la riduzione dei tempi di lavorazione ed il miglioramento delle finiture superficiali. La tecnologia di deposizione HiPIMS garantisce, inoltre, una rugosità superficiale estremamente ridotta.

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Lavorazioni per asportazione truciolo su acciai a media e alta durezza con utensileria cilindrica in metallo duro integrale
- Microutensili per foratura e fresatura

## PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

### CARATTERISTICHE VISIVE Superficie



Valori	Parametri di misura del colore Secondo ISO11664-4
50 ± 1	L* Luminosità
7.5 ± 1	a* Coordinata colore
7 ± 1	b* Coordinata colore

**NOTE:**  
requisito non funzionale, valori indicativi

### CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	1.5 ÷ 4 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	3100 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0.080 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0.55 ± 0.1	Pin on disk, a secco, contro Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

**NOTE:**

\* dipende dall'applicazione.

\*\* dipende dalle condizioni di prova.

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	HiPIMS
Composizione chimica	AlTiSiN
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	450°C
Massima temperatura di lavoro	1100°C
Biocompatibilità	-
Compatibilità alimentare	-