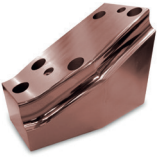
RED SPEED
TiAlCN

Lafer S.p.A. – Strada di Cortemaggiore 31, 29122 Piacenza.
Tel. 0523 517940 – info@lafer.eu – www.lafer.eu
Capitale sociale € 1.040.000 i.v. – R.E.A. 80708
P.IVA/C.F./R.I. Piacenza/CEE IT 00122880339
Azienda con sistema di gestione qualità certificato da
TÜV Italia Srl secondo la norma ISO9001 e da
IMQ SpA secondo la norma ISO13485.

Lafer
RIVESTIMENTI PVD-CVD-DLC

Doc. SpT_REDSPEED
Rev. 6 del 29/11/2016

RED SPEED



Red Speed Lafer è un **rivestimento TiAlCN** utilizzato con successo nell'asportazione truciolo a umido su acciai a resistenza medio-bassa, sia in condizioni di taglio interrotto che in continuo. La sua **struttura multistrato** è stata sviluppata per garantire la massima adesione e sopportare i più severi stress meccanici, mentre il layer esterno funzionale di colore rosso garantisce una **minore resistenza allo scorrimento del truciolo**.
Red Speed Lafer è, inoltre, idoneo per il rivestimento di stampi destinati alla deformazione della lamiera inox, alto-resistenziale, ferrosa.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Utensili HM ed HSS per fresatura e foratura con medi parametri di taglio
- Rivestimento non citotossico secondo la norma ISO 10993-5:2009
- Componenti medicali
- Impiegato nel settore alimentare
- Stampi per deformazione lamiera ferrosa, inox e altoresistenziale

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

CARATTERISTICHE VISIVE

Superficie

Valori	Parametri di misura del colore Secondo ISO11664-4
55 ÷ 65	**L*** Luminosità
9 ÷ 13	**a*** Coordinata colore
5 ÷ 10	**b*** Coordinata colore

NOTE:
requisito non funzionale, valori indicativi

CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	2 ÷ 7 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	3200 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0,08 ÷ 0,18 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,2 ÷ 0,5	Pin on disk, a secco, contro Al_2O_3

NOTE:
* dipende dall'applicazione.
** dipende dalle condizioni di prova.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	Arco
Composizione chimica	TiAlCN
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	450°C
Massima temperatura di lavoro	600°C
Biocompatibilità	Non citotossico secondo la norma ISO10993-5:2009
Compatibilità alimentare	-