ta-C LAFER

ta-C

Lafer S.p.A. – Strada di Cortemaggiore 31, 29122 Piacenza.
Tel. 0523 517940 – info@lafer.eu – www.lafer.eu
Capitale sociale € 1.040.000 i.v. – R.E.A. 80708
P.IVA/C.F./R.I. Piacenza/CEE IT 00122880339
Azienda con sistema di gestione qualità certificato da
TÜV Italia Srl secondo la norma ISO9001 e da
IMQ SpA secondo la norma ISO13485.

ta-C LAFER

Il rivestimento **ta-C LAFER** (Tetrahedral Amorphous Carbon) nasce dall'esigenza di associare le proprietà di altissima durezza del Carbonio nella sua forma simile al Diamante, con il basso coefficiente di attrito e l'altissima resistenza all'usura dei rivestimenti tribologici tradizionali.
Il coating ta-C LAFER è quindi una soluzione formidabile sugli utensili da taglio per la lavorazione di materiali come l'alluminio caricato silicio, alcune materie plastiche, come il PC, materiali compositi e fibra ed il legno.
Viene anche applicato con successo in molte applicazioni Racing e Automotive, dove le esigenze vanno oltre le richieste più estreme.

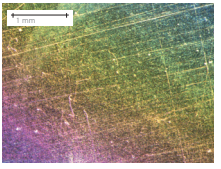
PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Utensili ed inserti in HM per la lavorazione del legno
- Utensili ed inserti in HM per la lavorazione delle materie plastiche
- Componenti motore per il settore Racing

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

CARATTERISTICHE VISIVE

Superficie



Valori	Parametri di misura del colore Secondo ISO11664-4
Multicolor	**L*** Luminosità
Multicolor	**a*** Coordinata colore
Multicolor	**b*** Coordinata colore

NOTE:
requisito non funzionale, valori indicativi

CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	1 ÷ 3 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	4000 ÷ 7000HV	Nanoindentazione 6mN/20s
Rugosità Ra**	0,10 ÷ 0,15 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,05 ÷ 0,1	Pin on disk, a secco, contro Al_2O_3

NOTE:
* dipende dall'applicazione.
** dipende dalle condizioni di prova.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	Arco
Composizione chimica	ta-C
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	220°C
Massima temperatura di lavoro	380°C